

hartl-solutions.com



■ HARTL KNOW-HOW

CONCRETE TIE

RECYCLER

MODULAR SOLUTIONS HARTL KNOW-HOW





MODEL	HPE 909	
Max. Hubhöhe (mm)	4490	177
Max. Traglast (kg)	5500	12125
Max. Reichweite (mm)	2800	110
Elektrische Leistung (kW)	100 / 150	100 / 150
Ampere (A)	150 / 225	150 / 225
Anschluss (Ph/w/V/Hz)	3 / 4 / 380-420 / 50	3 / 4 / 400-460 / 60
Einlassöffnung (mm)	950 x 525	37 x 21
Maße mm (L/B/H)	5550/2300/2150	217 / 91 / 85
Gewicht (kg)	14000	30,900



MODEL	HBB 10	
Länge (mm)	10000	395
Abwurfhöhe (mm)	3500	138
Max. Steigung (deg)	26	26
Förderbandbreite (mm)	600	24
Bandgeschwindigkeit (m/s)	0,72	2,4
Antriebsleistung (kW)	4	4
Anschluss (V/A/Hz/Ph)	380-400/8/50/3	400-460/8/60/3
Maße mm (L/B/H)	10060/1370/3820	3,960/54/150
Gewicht (kg)	2500	5,512

DAS KONZEPT

HARTL MODULAR SOLUTIONS basiert auf dem Grundgedanken standardisierte Module für die Aufbereitungstechnik anzubieten. Energieeffiziente Antriebslösungen, kompakte Bauweise mit optimalen Transportabmessungen und geringem Eigengewicht garantieren höchste Mobilität und Flexibilität bei gleichzeitig hoher Produktionsleistung und geringen Betriebskosten. Innovative, ausgereifte und teils patentierte Technologien im Bereich der Brech- und Siebtechnik werden durch die langjährige Erfahrung der Familie HARTL gewährleistet.



TOWER SEPARATOR



MODEL	HTS 700 / HMS 700	
Max. Höhe (mm)	3250	128
Max. Traglast (kg)	1000	2,200
Kraftdichte mm/FD(K)	100/28	1,1 / 28
Antriebsleistung (kW)	6,4	6,4
Anschluss (V/A/Hz/Ph)	380-400/16/50	400-460/16/60
Phasen	3	3
Maße mm (L/B/H)	2030/1810/3330	80/72/130
Höhe Transport (mm)	2100	83
Gewicht (kg)	2000	4,410

SCREEN BOX



MODEL	HSB 3000	
Siebfläche (m²)	3,00	33
Anzahl Decks	1	1
Siebbreite (mm)	1990	78
Sieblänge (mm)	1475	58
Kapazität m³/hr	70	90
Antriebsleistung (kW)	1,1	1,1
Anschluss (V/A/Hz/Ph)	380-400/2.8/50/3	400-460/2.8/60/3
Maße mm (L/B/H)	3000/1520/2330	118 / 60 / 92
Gewicht (kg)	1250	2,800



Mit HARTL MODULAR SOLUTIONS kann sich jeder Anwender genau nach seinen Bedürfnissen seine individuelle Aufbereitungsanlage - im Baukastensystem - zusammenstellen. Sie investieren nur in das was Sie auch wirklich brauchen. Egal ob in der Natursteinaufbereitung oder im Recycling - für jeden Bedarf gibt es die passende Lösung mit entsprechenden Modulen - die kompakt konstruiert und rasch aufzustellen bzw. zu versetzen sind.



SCREEN PLANT



HTS 3300	
3,30	36
2	2
1814	75
1820	75
65	85
5,5	5,5
380-400/15/50/3	400-460/15/60/3
2260/2663/2981	89 / 105 / 118
2200	4,850
	3,30 2 1814 1820 65 5,5 380-400/15/50/3 2260/2663/2981



MODEL	HCB 5000	
Länge (mm)	5000	197
Abwurfhöhe (mm)	2400	95
Max. Steigung (deg)	25	25
Förderbandbreite (mm)	600	24
Bandgeschwindigkeit (m/s)	1,2	4
Antriebsleistung (kW)	3	3
Anschluss (V/A/Hz/Ph)	380-400/7.5/50/3	400-460/7.5/60/3
Maße mm (L/B/H)	5290/1310/2840	209 / 52 / 112
Gewicht (kg)	760	1,680



Der HARTL CTR - CONCRETE TIE RECYCLER ist die fortschrittlichste und kostengünstigste Lösung zum Recyceln von Bahnschwellen mit einer Recyclingleistung von über 100 Betonschwellen pro Stunde. Die Anlage besteht aus der Brecheinheit E-CRUSHER, dem PERFORMANCE SKID, dem Permanentmagnetabscheider MAGNET TOWER und zwei Transportbändern.

E-CRUSHER: der vollelektrische Backenbrecher basiert auf der im Hause Hartl entwickelten QUATTRO Brechbewegung, hat eine automatische Rücklauffunktion und Entriegelung integriert und garantiert ein sauberes Metall und hochwertiges kubisches Endkorn des recycelten Betons.

PERFORMANCE SKID: Die Konstruktion gewährleistet eine stufenlose Höhenverstellbarkeit des Brechers und kann dadurch die Auslaufhöhe unter dem Brecher flexibel variieren. Lange Eisen und Stahlbänder können so ohne Verstopfungen den Recyclingprozess durchlaufen. Eine Kippfunktion per Fernbedienung ist integriert. Die leichte Transportierbarkeit mittels Hakenliftanhänger garantiert höchste Mobilität.

MAGNET TOWER: Der Permanentmagnet sortiert nach dem Zerkleinern 100% des Stahls aus. Die kompakte einfahrbare Konstruktion macht den Tower leicht zu transportieren und aufzustellen.

CONVYOR BELTS: Die zusammenfaltbaren Förderbänder sind elektrisch angetrieben, standardmäßig mit Steiggurt und guter Abwurfhöhe konzipiert. Optionale Siebanlagen mit einem oder zwei Decks können eine weitere Trennung in die gewünschten Endkorngrößen gewährleisten.



■ HARTL SOLUTIONS – EIN NAME BÜRGT FÜR QUALITÄT

Die Hartl Solutions GmbH ist ein österreichisches Unternehmen welches sich auf die Entwicklung, Produktion und den internationalen Vertrieb von mobilen Lösungen in der Aufbereitungstechnik, insbesondere des effizienten Recyclings von Bahnschwellen und Betonschwielen spezialisiert hat. Mehr als 45 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von mobilen Sieb- und Brechanlagen zeichnen die Familie Hartl und ihre Produkte aus. Durch innovatives Design, modernste Produktionstechnologien und die ausschließliche Verwendung von geprüften Qualitätskomponenten ergibt sich höchste Güte, Wartungs- und Bedienungsfreundlichkeit. Die Produkte werden weltweit exportiert. Das Unternehmen greift hierbei auf ein langjährig bewährtes Händler und Servicenetzwerk in mehr als 65 Ländern zurück.

hartl-solutions.com

